

**ATTESTAZIONE DELLA VARIAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE
RISPETTO ALLA DICHIARAZIONE DELL'ANNO 2022**

resa ai sensi del d.lgs. n. 33/2013, art. 14, c. 1bis

I	
NOME	COGNOME
SERENA	STELLA

in qualità di Vice Segretario Generale Vicario

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente

non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione:

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto*	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia / Estero
*specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione				

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia (indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto)	CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	N. di azioni	N. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 30.12.2023

f.to

L'originale della presente dichiarazione è custodito presso l'Ufficio Gestione e Formazione del Personale.

