

**ATTESTAZIONE DELLA VARIAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE  
RISPETTO ALLA DICHIARAZIONE DELL'ANNO 2023**

resa ai sensi del d.lgs. n. 33/2013, art. 14, c. 1*bis*

<b>I</b>	
<b>NOME</b>	<b>COGNOME</b>
SERENA	STELLA

In qualità di Vice Segretario Generale vicario

**Attesta** che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente

non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione:

<b>II</b>				
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>				
+/-	Natura del diritto*	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia / Estero
*specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione				

<b>III</b>			
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>			
+/-	Tipologia (indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto)	CV fiscali	Anno di immatricolazione
+	Autovettura Tesla	251	2024
-	Moto BMW 1200R	110	2018

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	N. di azioni	N. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

- x Il coniuge non separato non ha prestato il consenso alla pubblicazione della propria situazione patrimoniale.
- x I parenti fino al secondo grado non hanno prestato il consenso alla pubblicazione della propria situazione patrimoniale.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 12.12.2024

f.to